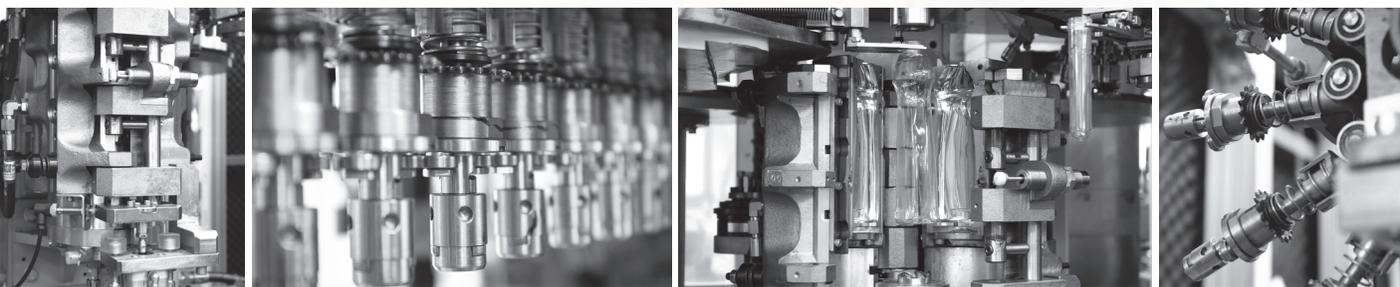


CPX02T 吹瓶机



广州达意隆包装机械股份有限公司

广州市黄埔区云埔一路23号 国内销售热线: (0086 20) 62956808 E-mail: market@tech-long.com 股票代码: 002209

本资料的内容会因产品更新而变化, 欲了解详情, 请与我们的销售人员联系。本资料虽然经过多次校对, 以求准确, 但仅供参考使用。一切以实物及产品铭牌和说明书为准。如欲了解更多达意隆产品, 欢迎访问我们的网站: www.tech-long.com

设备组成	结构介绍	技术参数
吹瓶主机	模具数量	2
	出瓶高度（支承环下部）	1.5 米
	主电机功率	2.2 kw
加温机	加温单元	3 个
	加温灯层数	8 或 10 层
	加温头数量	68 个
	灯管功率（首层 3 kw, 其余 2.5 kw）	61.5 或 76.5 kw
理胚机	胚斗容积	1.2 m ³
	最大理胚速度	5000 瓶胚每小时
	电机功率（送胚 + 上胚 + 理胚 + 扫胚 + 回胚）	1.48 kw
电气参数	电源电压	380 V(AC) 可定制电压
	电源频率	50 Hz
	相数	3 相 + 零线 + 地线
	控制电压	24V (DC)
	装机总功率	65.2 / 80.2 kw
	平均运行能耗	12-16.5 kw/h(不含辅机)
气源要求	低压压缩空气压力	7 bar
	低压压缩空气耗气量	无 (带回收系统)
	高压压缩空气压力	30 bar (500 ml 水瓶)
	高压压缩空气耗气量	0.9 立方 / 分钟 (500 ml 水瓶)
设备重量	吹瓶机 \ 加温机 \ 理胚机	5 吨
瓶胚尺寸	瓶胚高度	≤ 130 mm
	瓶胚内径	≤ Φ38 mm
	支承环直径	≤ Φ46 mm
瓶形尺寸	圆瓶直径范围	50 mm ~ 120 mm
	方瓶尺寸（对角线）	50 mm ~ 120 mm
	支承环以下高度	≤ 350 mm
	容量范围	0.2 L~3.8 L
瓶胚材料	PET	
最大产量	3000 瓶 / 小时 (500 ml 水瓶)	
<p>! 上述表中所列参数仅供参考，具体参数依据吹制瓶型的不同或许有所变化！</p> <p>1. 对超出上表范围之产品可向 TECH-LONG 相关技术人员咨询。</p> <p>2. 上述表中数据是在机器环境温度最大值为 24°C@海平面 0m 时给定的。</p>		